

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

聚醯胺纖維，羊毛與其纖維素纖維混紡織物連續式染色 助劑 TANALEV VKU-F

規格:

化學組成	: 芳基聚乙二醇醚與不同種類烷基磺酸鹽的準
外觀	: 無色至黃色
離子型	: 弱陰離子
密度(23°C)	: 1.0 g/cm ³
黏度(23°C)	: 約 200 mPa.s
PH 值 (水溶液, 20°C)	: 約 7.5-8.5
溶解方式	: 可以水溶解

特性:

TANALEV VKU-F 具有下列特性:

1. 適用於聚醯胺纖維與其混紡織物連續式染色。
2. 適用於羊毛連續式染色。
3. 適用於纖維素纖維壓蒸連續式染色。
4. 適用於聚醯胺纖維地毯印花與多色調染色(space dyeing)。
5. 適用於紡織品印花及羊毛毛條印花作業。
6. 適用於紡織品印花。
7. 濕潤效果極佳，染料溶解力極佳，高獲色率。
8. 防止印花霜面效果。

應用:

TANALEV VKU-F 是一種壓吸用助劑(凝聚劑)，適用於連續式作業。其可改善染料的溶解性及針對連續式作業的霜面現象有抑制效果。

素色聚醯胺絨頭地毯的連續式染色

浸濕染液的建議配方:

0.25-0.5 g/L TANALEV VKU-F

壓吸率 40-100%

染浴溫度 20-80°C

素色染色的建議配方:

1-5 g/L TANALEV VKU-F

(最低量適用於淺色毛圈織物; 最高量適用於深色天鵝絨織物)

0-0.2 g/L LEVEGAL FTSK-T

x g/L 染料

0-3 g/L 增稠劑

PH 4-8 (取決於色相深淺，織物種類與染料種類)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

染浴溫度 20°C
帶液率 300-600%
汽蒸條件飽和蒸汽
汽蒸時間 3-6 分鐘



未经 TANALEV® VKU-F 处理

经 TANALEV® VKU-F 处理

聚醯胺纖維的差異染色

差異染色的建議配方：

1-3 g/L TANALEV VKU-F

1-3 g/L AVOLAN UL 75

0.5g/L AVOLAN IW-T 或 1g/L AVOLAN IW-T Liquid

X g/L 酸性染料

Y g/L 陽離子性染料

0-3g/L 增稠劑

PH 4-6.5 (取決於色相深淺，織物種類與所要求差異染色效果)

染浴溫度 20°C

帶液率 300-600%

汽蒸條件飽和蒸汽

汽蒸時間 3-6 分鐘

地毯印花助劑與聚醯胺纖維多色調染色

壓吸浴與印花糊之建議配方：

5-10 g/L TANALEV VKU-F

x g/L 染料

3-20 g/L 增稠劑

PH 4-6 (取決於色相深淺，織物種類與所要求差異染色效果)

汽蒸條件飽和蒸汽

汽蒸時間 3-6 分鐘

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

聚醯胺纖維與其混紡織物的連續式染色助劑

連續式壓吸蒸處染色法主要適用於聚醯胺纖維/纖維素纖維，彈性纖維與橡膠線織帶及聚醯胺纖維毛條與纖維束染色。

酸性染料與 1:2 含金屬染料染色 100% 聚醯胺纖維織物的建議配方：

5-25 g/L TANALEV VKU-F

0-5 g/L 檸檬酸或硫酸銨

x g/L 染料

3-8 g/L 增稠劑

帶液率 50-150%

汽蒸條件飽和蒸汽

汽蒸時間 2-8 分鐘

若使用 1:2 含金屬染料如: IsoLan S 與 IsoLan 染料，一般正常使用下不須另外加酸或鹼給予體。

酸性染料，1:2 含金屬染料與直接染料染色織帶(聚醯胺纖維/纖維素纖維)的建議配方：

5-25 g/L TANALEV VKU-F

10-30 g/L MESITOL NBS-T Liquid 01

x g/L 酸性染料或 1:2 含金屬染料

y g/L 直接染料

3-8 g/L 增稠劑

帶液率 40-80%

汽蒸條件飽和蒸汽

汽蒸時間 2-8 分鐘

纖維素纖維壓蒸連續式染色

當纖維素纖維高密平織布連續染色時，若有發生霜面現象，加入 TANALEV VKU-F 可以有效的改善此現象並增加染料的滲透性與獲得較均勻的染色布面效果。

建議配方：

x g/L 活性染料

2 g/L ERKANTOL AS

5-25 g/L TANALEV VKU-F

x g/L 純鹼

y g/L 片鹼(NaOH)

必要時可加尿素

羊毛連續式染色助劑與羊毛的毛條印花作業

連續式染色(羊毛條)

優點:

1. 不會傷害羊毛(紡絲特性優與改善後作業特性)
2. 對不同來源之羊毛，均染效果佳

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

酸性染料與 1:2 含金屬染料染色建議配方:

5-25 g/L TANALEV VKU-F

10-30 g/L 醋酸 60%

x g/L 染料

8-12 g/L 增稠劑

鉻媒染料與 1:2 含金屬染料染色建議配方:

0-20 g/L 尿素

5-25 g/L TANALEV VKU-F

15-30 g/L 氟化鉻

20-30 g/L 甲酸 85%

x g/L 染料

8-12 g/L 增稠劑

使用氟化鉻與甲酸 85%而不使用醋酸 60% ,明顯地改善 1:2 含金屬染料(如: IsoLan S 染料)染色織物的煮呢牢度(potting fastness)。

壓吸法

織物一般以兩軋輥壓吸染機染色。根據我們的經驗, 55-60° Shore 硬度之壓吸軋輥效果最好。建議壓吸率為 100-120%。

汽蒸

壓吸後, 織物可以飽和蒸汽蒸處, 蒸處時間為

15-30 分鐘酸性與含金屬染料(如: SupranoL 與 IsoLan 染料)

30-60 分鐘鉻染料(如: Diamond 染料)

清洗: 請參考毛條印花作業

毛條印花作業

優點:

1. 汽蒸時間縮短 50%

2. 得色率提高 30%

酸性染料與 1:2 含金屬染料染色建議配方

10-30 g/L TANALEV VKU-F

10-20 g/L 醋酸 60%

3-6 g/L RESPUMIT NF

x g/L 染料

6-8 g/L 增稠劑

添加氟化鉻可明顯地改善 1:2 含金屬染料(如: IsoLan S 染料)染色織物的煮呢牢度(potting fastness)。

鉻染料與 1:2 含金屬染料染色建議配方

30 g/L 尿素

15-25 g/L TANALEV VKU-F

15-25 g/L 氟化鉻

20-30 g/L 甲酸 85%

3-6 g/L RESPUMIT NF

x g/L 染料

6-8 g/L 增稠劑

汽蒸

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23503155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

印花毛條可利用各種類型的高溫汽蒸機與連續式汽蒸機進行汽蒸。
若使用非連續式方法，所建議的汽蒸時間為當汽蒸機達到所規定的汽蒸溫度時。

清洗

汽蒸後，織物可以 Lisseuse 機進行清洗。反洗機之清洗浴為：

第一浴，50°C 水

第二浴，50°C 0.5 g/L TANALEV VKU-F

第三浴，50°C 水

第四浴，50°C 水

第五浴，40°C 1-2 mL/L 甲酸 85% (必要時可添加柔軟劑)

紡織印花助劑

在紡織印花時使用 TANALEV VKU-F 一般可防止起霜。在調配印花糊時，須先加入適當地消泡劑，再加入 TANALEV VKU-F。

改善陰離子性染料溶解性的助劑

TANALEV VKU-F 可使用於電子配色間，在調製染液時改善染料溶解

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射，本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。